

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI Nr 65 /10

CERTIFICATE of CONFORMITY

Nazwa i adres producenta:
Name and address of producer: **AGRU KUNSTOFFTECHNIK GmbH**
A-4540 Bad Hall Ing.Pesendorferstrasse 31 Austria

Miejsce produkcji:
The places of production: **AGRU KUNSTOFFTECHNIK GmbH**
A-4540 Bad Hall Grünburgerstrasse 41 Austria

Nazwa wyrobu:
Name of product: **Kształtki doczołowe i elektrooporowe z polietylenu**
- odmiany i wymiary nominalne w załączniku (stron: 3)
PE butt fusion and electro-fusion fittings – models and diameters in enclosure (3 pages)

Typ (odmiany):
Type (modela): **PE 100, SDR 11, SDR 17**

Przeznaczenie wyrobu:
Intended use of product: **Do sieci gazowych niskiego i średniego ciśnienia**
for gas installation for low and medium pressure

Wyrób spełnia wymagania
zawarte w:
The product complies to
requirements specified in: **PN-EN 1555-3:2010 [EN 1555-3:2010]**

na podstawie raportu(ów) z badań:
on the basis of test report(s): **TGM-VA KU 21812, TGM-VA KU 22826,**
TGM-VA KU 22678, TGM-VA KU 24055

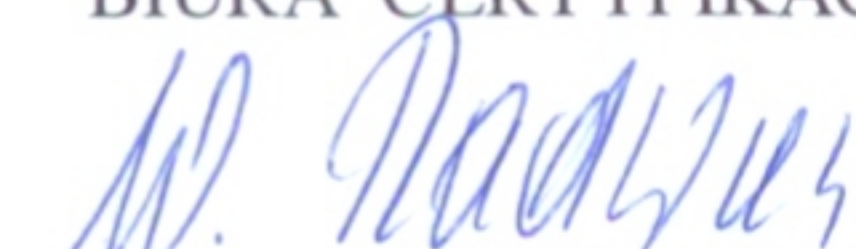
Dokonano oceny zgodności według Systemu 1
zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r.
w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych
oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198, poz. 2041)

Evaluation of conformity according to the system 1 was performed according to the directive from The Ministry of Infrastructure the day
11th of August 2004., Concerning the method of declaring conformity of construction products and the method of marking them with a
construction label.

Niniejszy certyfikat został wydany po raz pierwszy w dniu **12 sierpnia 2010** i pozostaje ważny tak długo, dopóki
ważna jest specyfikacja techniczna, wyrób spełnia wymagania tej specyfikacji oraz nie uległy istotnym zmianom:
wyrób, warunki i miejsce produkcji, a także system ZKP.

This certificate was first issued on **12 August 2010** and remains valid as long as the technical specification is valid, product meets the
requirements of this technical specification and product, manufacturing conditions, production place or FPC system are not modified significantly

KIEROWNIK
BIURA CERTYFIKACJI


mgr inż. Wiesław Radwan



DYREKTOR
INSTYTUTU NAFTY I GAZU


dr hab. inż. Maria Ciechanowska